



◆ 《JB/T12830-2016/数控二辊卷板机》

◆ 《JB/T13907-2020/数控矫圆机》

行业标准起草单位



### 南通超力卷板机制造有限公司

Nantong Chaoli Rolling Machine Producing Co.,Ltd

地址：中国江苏省海安县李堡镇工业园区

手机：133-7610-5988

电话：0513-88216868

传真：0513-88219488

网址：www.cljbj.com

邮箱：cljbj@163.com

售后服务：4000-999-348

139-6276-7158

邮编：226631

Nantong Chaoli Rolling Machine Producing Co.,Ltd

Address:NO.111 Tonghai Road,Libao Industrial Park,Haian,

Nantong,Jiangsu Province,China

Mobile:0086-136-0627-9128

Fax: +86-0513-88216868

International Website :www.rolling-machine.cc

E-mail:ntcljbj@foxmail.com

After-sales service hot-line: 0086-4000-999-348

P.C.:226631

设计 13806279055

◆ 高新技术企业

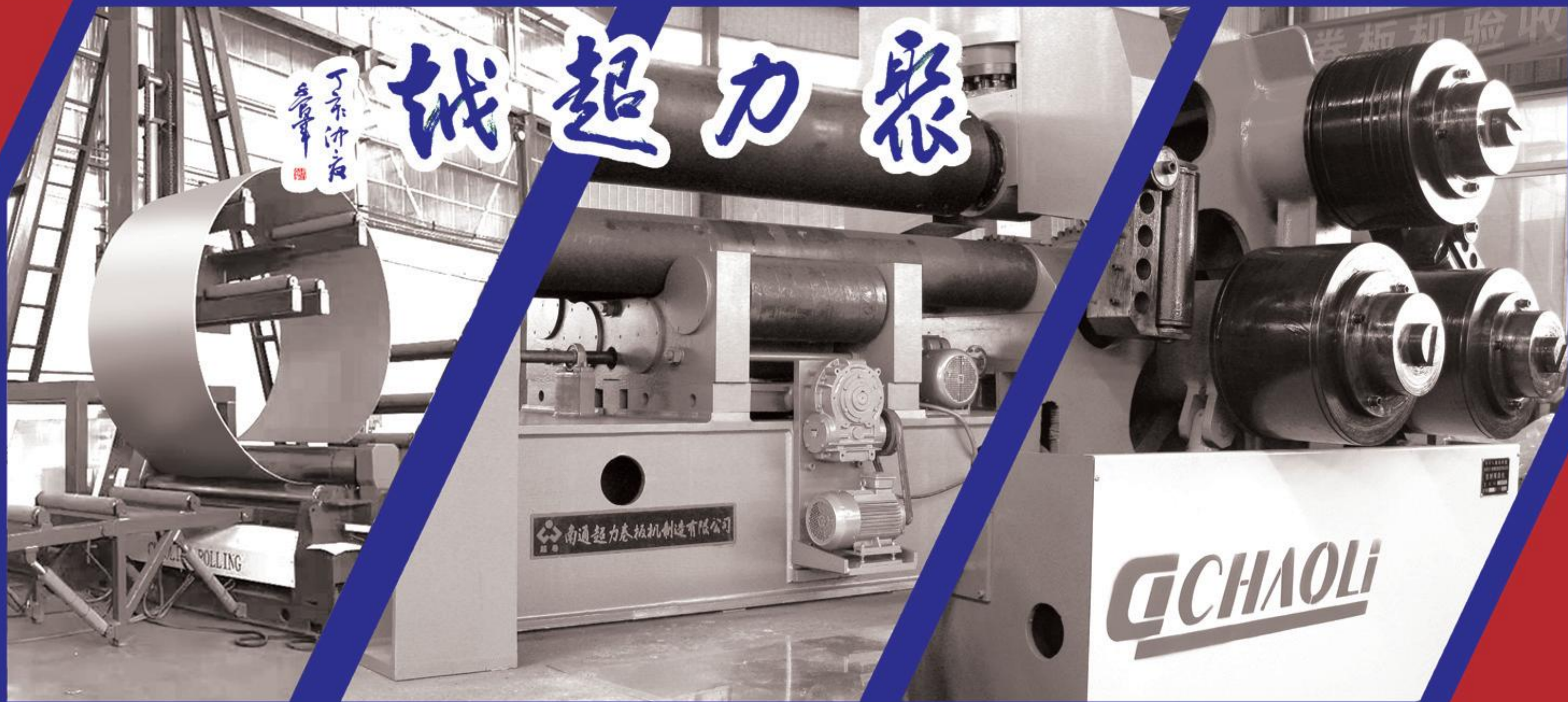
◆ 江苏省企业院士工作站

◆ 江苏省企业研究生工作站

◆ 江苏省数控卷板机工程技术研究中心

◆ 南京航空航天大学产学研基地

◆ 中国质量认证中心（CQC）ISO9001质量管理体系认证企业



南通超力卷板机制造有限公司，国家高新技术企业，中国卷板机机床专业设计、研发与制造企业。江苏省科技新板挂牌企业(代码695309)，中国锻压协会会员，国家知识产权优势企业。拥有W10、W11和W12卷板机出口产品质量许可证。

公司致力于卷板机技术创新与研发，拥有江苏省（南通超力）数控卷板机工程技术研究中心，江苏省企业院士工作站，江苏省企业研究生工作站。公司承担国家火炬计划项目4项，起草《JB/T12830-2016/数控二辊卷板机》、《JB/T13907-2020/数控矫圆机》行业标准2项；拥有82项国家专利技术，其中授权发明专利21件，授权PCT专利8件，软件著作权7件。核心专利获得中国专利奖4项、江苏省专利奖2项；获得江苏省科技进步奖4项。先后认定江苏省“高新技术产品”21项，认定江苏省重大装备“首台套”3项。

公司与南京航空航天大学、燕山大学、天津大学、江苏省锻压机械产品质量监督检验中心等高校和科研机构建立了产学研合作关系；中国质量认证中心（CQC）ISO9001质量管理体系认证企业，卷板机产品获俄罗斯联邦质量管理体系认证，和采用国际标准产品标志认证。

超力公司专业制造“超卷”牌系列卷板机，主要产品有：二辊液压全自动卷板机，三辊对称式/非对称式卷板机、上辊万能式卷板机、下辊水平调整式卷板机，直线、弧线四辊卷板机，矫圆机、型材弯曲机等非标锻压机械产品。

超力公司依靠科技创新与诚信经营，以“专业打造品质”和“始于客户需求、终于客户满意”的生产、经营理念，服务于国内外中高端客户。

Nantong Chaoli Rolling Machine Co., Ltd. which is the China National High-tech Enterprise, the professional company in designing, R&D and manufacturing the rolling machines. As the member of the Confederation of the Chinese Metalforming Industry, the listed company in the Jiangsu Science and Innovation Market (Code 695309), National Intellectual Property Outstanding Enterprise, owns the exporting qualification of the W10, W11, W12 rolling machines.

Nantong Chaoli is dedicated in the technical innovation and R&D of the rolling machines. The company is comprised of the Jiangsu Province (Nantong Chaoli) Numerical Control Rolling Machine Engineering and Technical Research Center, Jiangsu Province Academician Workstation, and Jiangsu Province Enterprises Graduate Workstation. The company is taking the 4 project of the China Torch Program, working on the industry standard of the JB/T12830-2016/ Numerical Two Rollers Rolling Machines, JB/T13907-2020/ Numerical Rectification Machines. It owns 76 National Patents, of which 21 pieces of authorized patent, 8 pieces of PCT authorized patent, 7 pieces of the software ownership patents. The core patents are the National Patent Prize 4 pieces, and 2 patent prize of the Jiangsu Province. The company is acknowledged as of 21 pieces of Jiangsu High-tech Products, 3 pieces of "First-launched" vital important products in Jiangsu Province.

Nantong Chaoli has built strong relationship with Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, Yanshan University, Tianjin University, Jiangsu Metalforming and Machinery Product Quality Supervision and Inspection Center on the production, studying and R&D. Chaoli is the certified company by the CQC ISO9001, the Chaoli product receives and being acknowledged by the Russia Federation Quality Management System.

Nantong Chaoli Company, specialized in manufacturing rolling machine, the brand name is "CHAOJUAN", which gets approval of the international standard product qualification. The main products are two roller full automatic hydraulic rolling machines, three rollers symmetrical and asymmetrical rolling machines, upper-roller universal rolling machines, bottom roller horizontal adjustment rolling machines, straight line/arc line four roller rolling machines, rectification rolling machines, bending machines, metal forming machines and non-standards product required according to the requirements of the customers and etc.

Nantong Chaoli company, based on the technical innovation and sincere working attitude, devoting profession into the product quality, focusing on the customer demands and satisfaction, is always dedicated to the quality service to the middle and high-end customers.





ICS 25.120.10  
J 82  
备案号: 55141-2016

**JB**

中华人民共和国机械行业标准  
JB/T 12830—2016

数控二辊卷板机  
NC two-roll rolling machine

2016-04-05 发布 2016-09-01 实施  
中华人民共和国工业和信息化部 发布

ICS 25.120.10  
J 82  
备案号: 55141-2016

**JB**

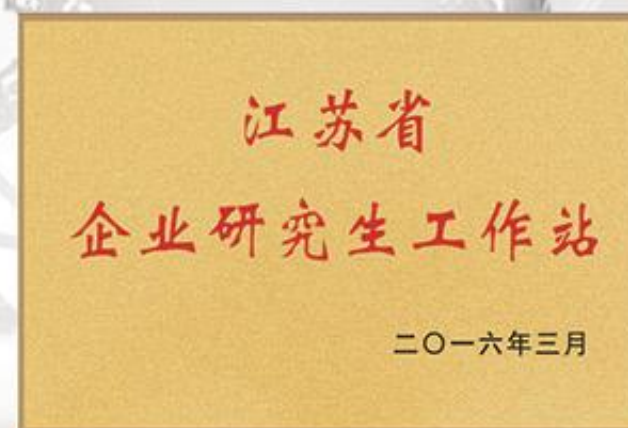
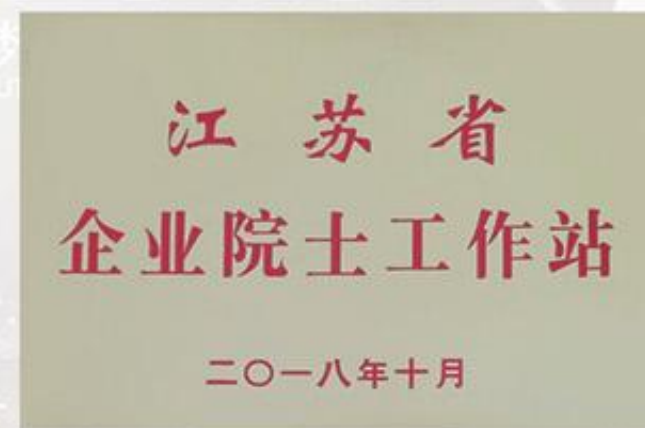
中华人民共和国机械行业标准  
JB/T 13907—2020

数控矫圆机  
NC roundness rectify machine

2020-04-16 发布 2021-01-01 实施  
中华人民共和国工业和信息化部 发布



INNOVATION  
**领未来**  
共筑梦  
DREAM IN THE FUTURE



QUALIFICATIONS  
公司  
CHAOLI  
资质



公司  
CHAOLI  
HONOR  
荣誉



公司  
CHAOLI  
CUSTOMER  
部分客户



以感恩的心  
满足客户所需

With a grateful heart Meet customer needs

# W12四辊系列

专业创造价值  
Profession creates value

## 数控四辊卷板机

W12 Series 4-roller rolling machine

### 概述:

该设备具有板材端部的预弯功能，能将金属板材一次上料，不需调头即可完成板端预弯和工件的卷制成形。该机上工作辊为主驱动辊，下辊和两侧辊的升降均采用液压传动，升降位移由计算机控制，自动调平，屏幕显示，翻转轴承体的倾斜和复位采用液压传动，上辊的尾部装有平衡机构，可以方便卸出卷制后的工件及筒体。设有移动式独立操作台，可随时移动操作，机器设有安全联锁装置，该机技术水平高，功能全，精度高，操作方便。是能源、交通、石油、化工、锅炉、造船、水电、金属结构等行业卷制圆形、弧形和锥形工件理想的机型。



### Introduce

CNC four-roller plate rolling Machine is "CHAOLI" has its own intellectual property rights products. CNC four-roller plate rolling machine has a plurality of workpiece data storage, automatic programming and rolling one button to complete the function of the automatic rolling molding equipment, in a leading position in the domestic NC four roller machine R & D and production and market application. Control system of this four-roller CNC machine which is researched and developed by "CHAOLI" is closer to the domestic actual use of local demand, easy to learn, low level of cultural requirements. It has become a powerful competitor and substitute product of imported CNC coil machine, steel plate and galvanized sheet.





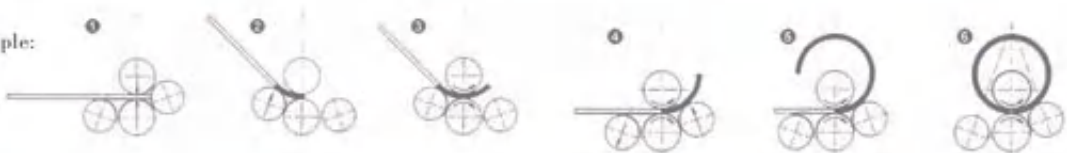
# W12四辊系列

## 数控四辊卷板机

W12 Series 4-roller rolling machine

专业创造价值  
Profession creates value

工作原理：  
working principle:



# W12四辊系列

专业创造价值  
Profession creates value

## 数控四辊卷板机

W12 Series 4-roller rolling machine

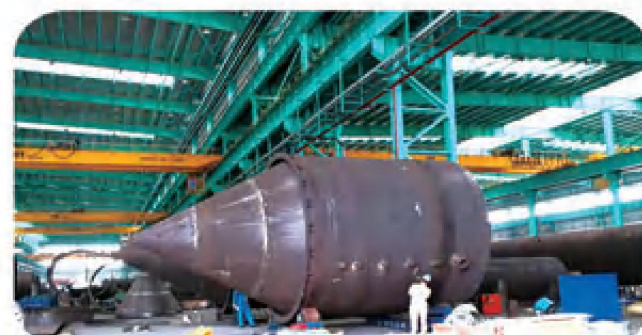


# W12四辊系列

专业创造价值  
Profession creates value

## 数控四辊卷板机

W12 Series 4-roller rolling machine



### 概述:

W12CNC系列四辊卷板机, 拥有国际先进技术, 由PLC可编程数字化控制, 全液压驱动, 实现卷圆自动化的重型数控卷板机。是卷制多段弧形、方形、圆形、锥形、异形工件的理想设备。

### 性能特点:

- 数字化控制, 一次卷制成型· 触摸屏支持可视化输入、编辑工步
- EPS电子平衡系统, 保持辊子运动平行· 支持人机对话、故障自诊断、操作失误智能判断
- 鼓形辊轴, 卷制圆度好, 直线度高· 全部动作由液压驱动, 两侧辊在导轨内做直线运动
- 较小的两侧辊中心距离, 实现了最精准的卷制精度· 厚重的整体机架, 满足中型和大型卷制需要
- 机架整体退火, 消除应力, 永不变形· 辊轴是整体锻造的, 经过了调质、淬火的硬化处理工艺
- 兼容手动、自动两种模式

### W12CNC系列数控四辊卷板机技术参数 Automatic rolling production line

规格型号 Specification	卷板厚度 Thickness of cold plate(mm)	卷板宽度 Width of cold plate(mm)	上辊直径 Diameter of top shaft(mm)	主电机功率 Motor power (mm)
W12CNC-6x2000	2-6	2000	210	5.5
W12CNC-6x2500	2-6	2500	230	7.5
W12CNC-8x2500	3-8	2500	250	7.5
W12CNC-12x2000	4-12	2000	280	11
W12CNC-12x2500	4-12	2500	330	15
W12CNC-16x2500	5-16	2500	350	15
W12CNC-20x2500	6-20	2500	380	18.5
W12CNC-20x3200	6-20	3200	420	22
W12CNC-25x2000	8-25	2000	420	18.5
W12CNC-25x2500	8-25	2500	480	22
W12CNC-25x3200	8-25	3200	480	37
W12CNC-30x2500	10-30	2500	480	37
W12CNC-40x2500	12-40	2500	520	45
W12CNC-40x3200	12-40	3200	560	55
W12CNC-50x2500	16-50	2500	580	55
W12CNC-50x3200	16-50	3200	620	55
W12CNC-60x3200	20-60	3200	650	45x37
W12CNC-80x3200	25-80	3200	800	2x45
W12CNC-100x3200	30-100	3200	860	2x55
W12CNC-120x3200	40-120	3200	920	2x63
W12CNC-150x3200	40-140	3200	1080	2x75
W12CNC-160x3200	50-160	3200	1160	2x75
W12CNC-180x3200	60-180	3200	1220	2x90

由于产品在不断的改进中, 如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处, 应遵照双方的技术协议参数, 不再另行通知。  
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

# 卷板机

专业创造价值  
Profession creates value

## 自动化生产线

automatic production line



# W11S系列

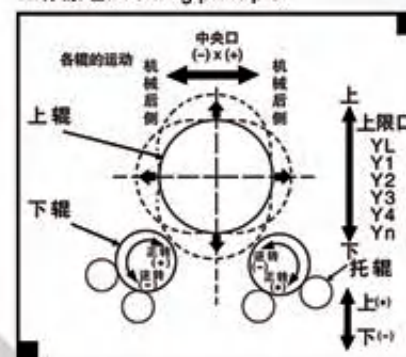
专业创造价值  
Profession creates value

## 上辊万能式卷板机

Upper roller universal 3-roller rolling machine



工作原理: Working principle



# W11S系列

专业创造价值

Profession creates value

## 上辊万能式卷板机

Upper roller universal 3-roller rolling machine



### 概述:

1. 上辊万能式卷板机属于液压型三辊卷板机，用于常温状态下将板材卷成圆筒形、圆弧形、圆锥形。
2. 上辊可以垂直移动、水平移动。上辊垂直位移采用液压传动，水平移动采用机械传动。
3. 具备板端预弯功能，通过上辊水平移动，使上辊相对于下辊呈非对称位置来实现板端预弯。
4. 卷圆时通过电动机、减速机带动两下辊进行。由于下辊的标高不变，所以便于进料和操作。
5. 采用PLC可编程显示器控制，数字显示操作，操作简便直观。

### Introduce

Upper roller universal 3-roller rolling machine with a universal upper roll is characterized in that it can pre-bend the plate and its upper roll can move either vertically or horizontally. When the hydraulic oil in both hydraulic cylinders arranged at both ends of upper roll is applied on pistons, the roll moves vertically to apply pressure on plate and deform it. Motor and reducer are used to drive upper roll to move horizontally in order to pre-bend the ends of plate. As main driving parts, both lower rolls rotate to provide torque for rolling plate.

The Upper roller universal 3-roller rolling machine with universal upper roll can pre-bend the ends of plate with one time loading. It can roll cylindrical, conical and arc workpieces and is controlled by PLC so as to increase the production efficiency and reduce the production cost.





出口日本

# W11S系列

专业创造价值  
 Profession creates value

## 上辊万能式卷板机

Upper roller universal 3-roller rolling machine



出口日本



出口日本

**W11S系列上辊万能卷板机技术参数 Automatic rolling production line**

规格型号 Specification	卷板厚度 Thickness of coil plate(mm)	卷板宽度 Width of coil plate(mm)	上辊直径 Diameter of top shaft(mm)	主电机功率 Motor power (mm)
W11S-6x1500	2-6	1500	210	4
W11S-6x2000	2-6	2000	215	4
W11S-8x2000	2-8	2000	220	5.5
W11S-12x2000	3-12	2000	255	7.5
W11S-12x2500	3-12	2500	270	7.5
W11S-12x4000	2-12	4000	340	15
W11S-16x2500	4-16	2500	328	11
W11S-20x2500	5-20	2500	330	15
W11S-25x2500	6-25	2500	380	22
W11S-30x2500	8-30	2500	410	30
W11S-40x2500	10-40	2500	510	37
W11S-40x3200	10-40	3200	520	45
W11S-50x2500	12-50	2500	580	55
W11S-50x3200	12-50	3200	620	55
W11S-60x3200	16-60	3200	650	75
W11S-70x3200	20-70	3200	710	75
W11S-80x3200	20-80	3200	780	90
W11S-90x3200	25-90	3200	820	90
W11S-100x3200	25-100	3200	860	110
W11S-120x3200	30-120	3200	960	2x63
W11S-120x4000	30-120	4000	980	2x75
W11S-130x3200	30-130	3200	980	2x75
W11S-150x3200	30-150	3200	1000	2x75
W11S-160x3500	40-160	3500	1200	2x90
W11S-180x3200	40-180	3200	1280	2x110

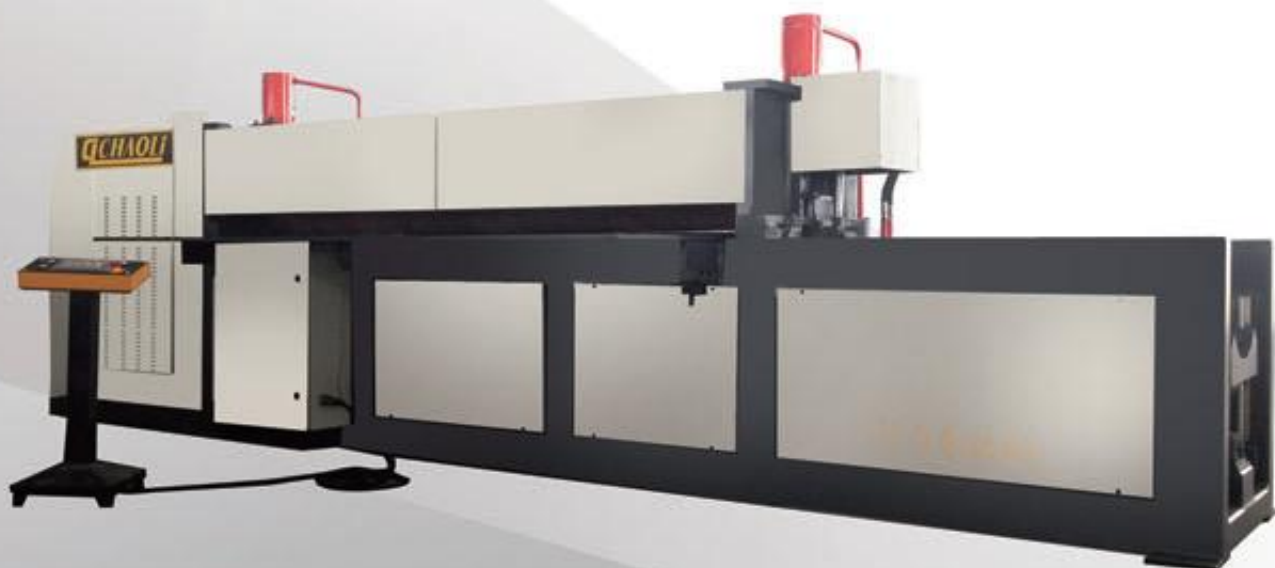
由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数，不再另行通知。  
 Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

# W10系列

专业创造价值  
Profession creates value

## 二辊卷板机

W10 Series 2-roller rolling machine



### Introduce

Roll system is fast, one time molding, precision without leaving straight edge, the rolling process of the workpiece to ensure that in the 0.5MM range. For all kinds of sheet metal (iron, aluminum, stainless steel plate) rolled into a cylindrical, thickness of up to 3.5mm, rolling parts roundness precision. Plate rolling machine with 2 rolls is controlled by PLC, it is easy to operate, reliable, high efficiency, and can be widely used in motorcycle, automobile manufacturing, mechanical and electrical, solar energy and other fields. The equipment can choose automatic feeding or manual feeding. It is able to roll steel plate and galvanized sheet.

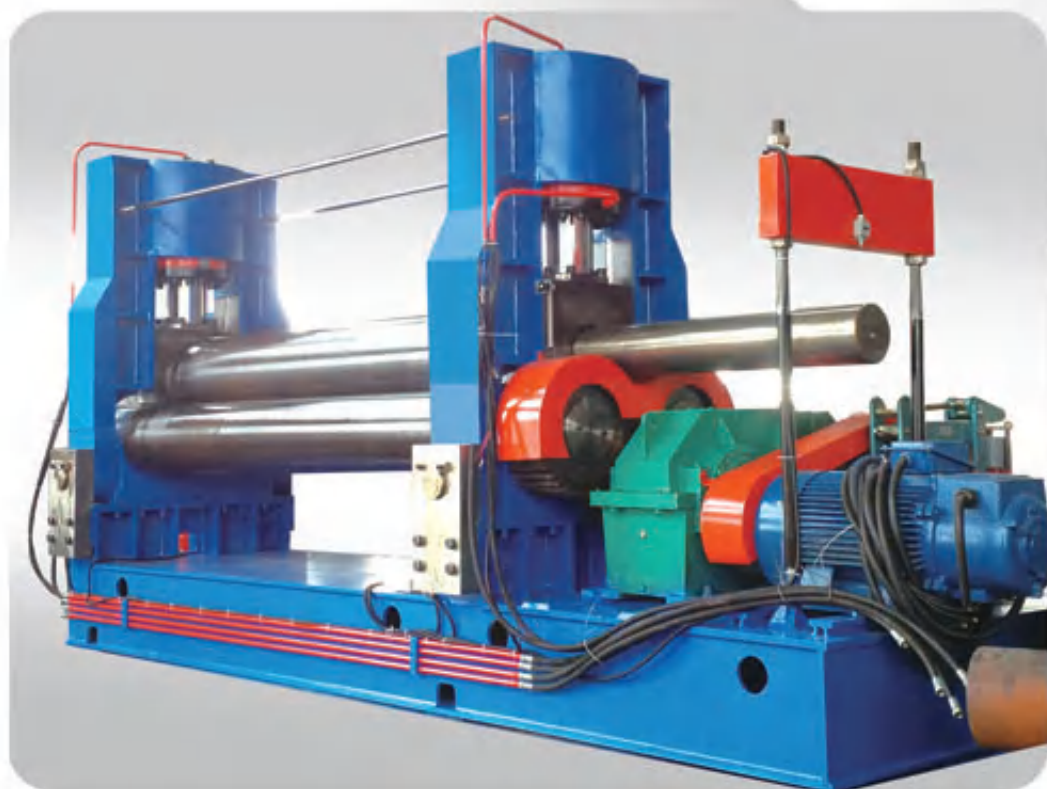


### 概述

我公司为二辊卷板机行业标准起草单位。二辊卷板机为我公司生产的高新技术产品（证书编号：110621G0533N），荣获南通市科技进步奖。其一辊为钢辊，另一辊为钢辊芯外包弹性层，板材置于两辊间并调整其间距，使其接触——加压——胶辊变形，板材随之局部变形，驱动两辊旋转，使板材连续弯卷成型。板料一次卷制即可加工成型，无明显直边，卷圆精度高。是高效、高精度、高度自动化的卷板加工设备。






**概述:**

本机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过液压缸内的液压油作用于活塞而获得，为液 压升降；两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿啮合，为卷制板材提供扭矩。本机床相比较机械对称式卷板机速度快、效率高。

**Introduce**

Hydraulic symmetrical roll bending machine is a three roller symmetrical type. The upper roller is vertically moved up and down in the central symmetry position of the two lower roller. The hydraulic oil is acted on the piston through the hydraulic cylinder, and the hydraulic lifting is carried out. The two lower roller is rotated, and the output gear of the reducer is meshed with the lower roller tooth to provide torque for the rolled sheet. It is suitable for steel plate and galvanized sheet



# W11Y系列

专业创造价值  
 Profession creates value

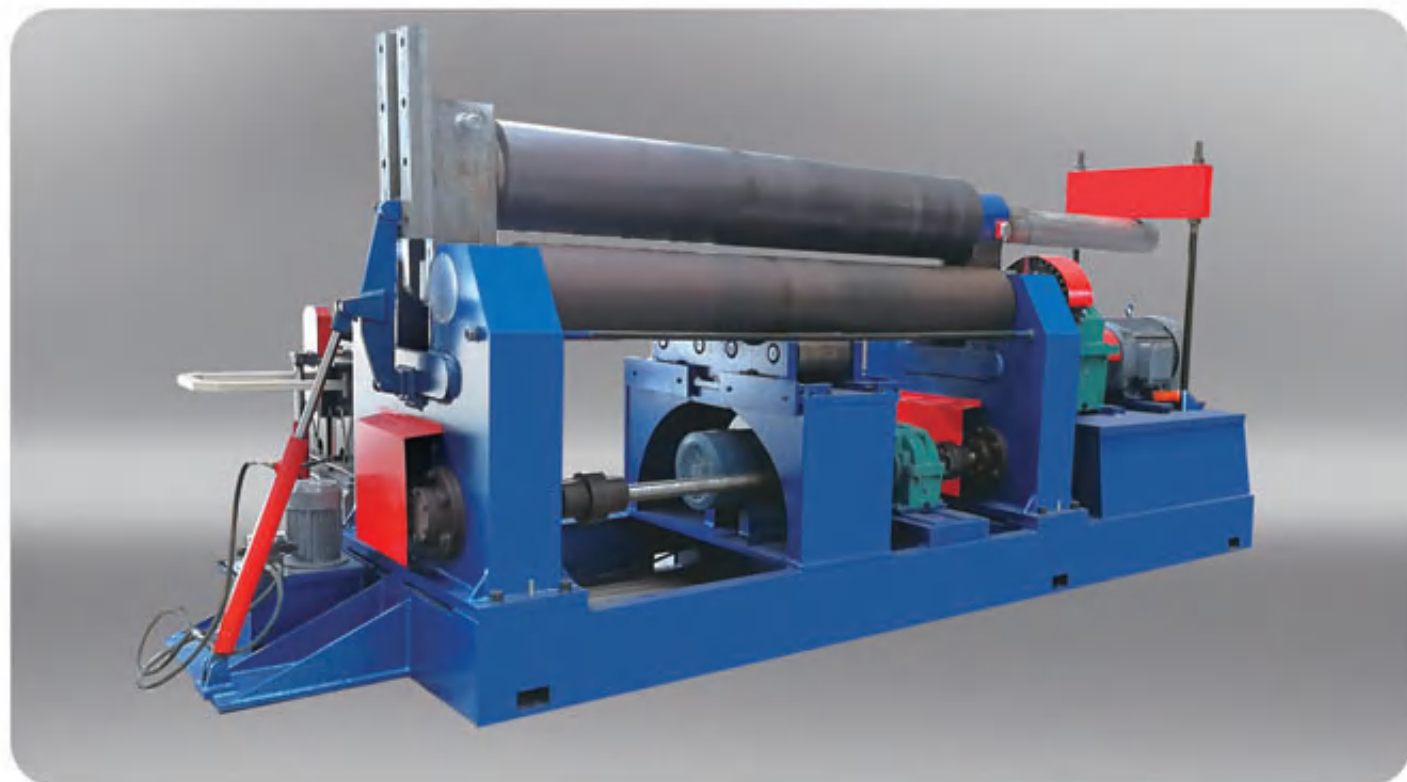
## 液压对称式卷板机

Hydraulic symmetrical roll bending machine



规格型号 Model	最大卷制厚度 Max. rolling thickness mm	最大卷制宽度 Max. plate width mm	卷板速度 Rolling speed m/min	满载最小卷板直径 Min full loading diameter of plate mm	上辊直径 Diameter of upper roller mm	下辊直径 Diameter of lower roller mm	两下辊中心距 Central diameter between bottom shafts mm	主电机功率 Motor Power KW	液压电机功率 Motor Power KW
W11Y-30X2000	30	2000	4	1200	360	290	480	7.5	22
W11Y-25X2500	25	2500	4	1200	370	300	480	7.5	22
W11Y-30X2500	30	2500	4	1200	420	360	550	11	30
W11Y-25X3000	25	3000	4	1200	430	370	550	11	30
W11Y-30X3000	30	3000	4	1200	450	390	600	11	30
W11Y-40X2500	40	2500	3.5	1400	500	400	600	15	37
W11Y-40X3000	40	3000	3.5	1600	540	440	600	18.5	45
W11Y-50X3000	50	3000	3.5	2000	580	480	750	22	55
W11Y-60X3000	60	3000	3.5	2400	660	560	800	30	75
W11Y-70X3000	70	3000	3.5	2800	710	620	850	37	90
W11Y-80X3000	80	3000	3.5	3200	770	680	900	37	90
W11Y-90X3000	90	3000	3.5	3600	820	730	950	45	110
W11Y-100X3000	100	3000	3.5	4000	860	770	1000	45	110
W11Y-110X3000	110	3000	3.5	4400	900	810	1080	55	132
W11Y-120X3000	120	3000	3.5	4800	950	860	1160	55	132

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数。不再另行通知  
 Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.



## W11系列

### 机械对称式卷板机

Machinery symmetrical roll bending machine

专业创造价值

Profession creates value

#### 概述

本机为机械对称型卷板机，通过上辊的下压和上、下辊的对滚工作。主减速机输出轴通过一组齿轮传动到两下辊，辊轴旋转方向的变换由主电机换向而获得。一根上辊、二根下辊，升降丝杆、蜗轮及一些辅助零件组成。上辊升降运动的实现是升降丝杆上下移动来完成的。

此款型卷板机为经典机械式卷板机，耐用、皮实、投资少、操作简单、广泛适应各种工况环境、维修方便。缺点是卷板有剩余板头需校圆或借助其他设备预弯、高耗能、效率较低。

#### Introduce

Mechanical symmetrical 3-roller plate bending machine has 3 symmetrically arranged rolls and the upper roll is located at center of two lower rolls. A worm and gear drive and a screw rod and screw auxiliary drive are used to drive rolls to move vertically. The gear on main speed reducer is used to mesh the gears of both lower rolls for rotation so as to provide torque for rolling plate. Metal plate is located among three working rolls (two lower rolls and one upper roll) and subsequently continuously bent under pressure of upper roll and rotation of lower rolls to generate permanent plastic deformation on plate so as to roll the plate to required shape such as cylinder, taper cylinder or arc. The disadvantage of mechanical symmetrical plate bender with 3 rolls is the end of plate can not be bent preliminarily.

W11系列机械对称卷板机技术参数 Automatic rolling production line

规格型号 Specification	卷板厚度 Thickness of coild plate(mm)	卷板宽度 Width of coildplate(mm)	上辊直径 Diameter of top shaft(mm)	主电机功率 Motor power (mm)
W11-4x1500	1-4	1500	140	3
W11-4x2000	1-4	2000	160	4
W11-6x2000	1-6	2000	170	4
W11-6x2500	1-6	2500	190	5.5
W11-8x2000	1-8	2000	190	5.5
W11-8x2500	2-8	2500	220	7.5
W11-12x2000	3-12	2000	240	7.5
W11-12x2500	3-12	2500	260	11
W11-16x2000	3-16	2000	260	7.5
W11-16x2500	3-16	2500	280	11
W11-16x4000	4-16	4000	370	22
W11-20x2000	3-20	2000	280	11
W11-20x2500	3-20	2500	330	15
W11-20x3000	4-20	3000	380	22
W11-20x4000	4-20	4000	420	30
W11-25x2000	3-25	2000	330	15
W11-25x2500	4-25	2500	380	22
W11-25x3000	5-25	3000	420	30
W11-30x2500	5-30	2500	420	30
W11-30x3000	5-30	3000	450	37
W11-35x2500	5-35	2500	450	37
W11-40x2500	6-40	2500	520	37
W11-40x3000	6-40	3000	550	45
W11-45x2500	6-45	2500	550	37
W11-50x2500	8-50	2500	610	45

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数，不再另行通知。  
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

**W11F Mechanical asymmetrical 3-rolls plate bending machine**
**W11F系列三辊机械非对称式卷板机**

**工作原理**  
 Working principle

**概述:**

本机为机械非对称型卷板机，通过上辊的下压和上、下辊的对辊工作。主减速机输出轴通过一组齿轮传动到两下辊，辊轴旋转方向的变换由主电机换向而获得。一根上辊、二根下辊，升降丝杆、蜗轮及一些辅助零件组成。上辊升降运动的实现是升降丝杆上下移动来完成的。

此款型卷板机为经典机械式卷板机，耐用、皮实、投资少、操作简单、广泛适应各种工况环境、维修方便。

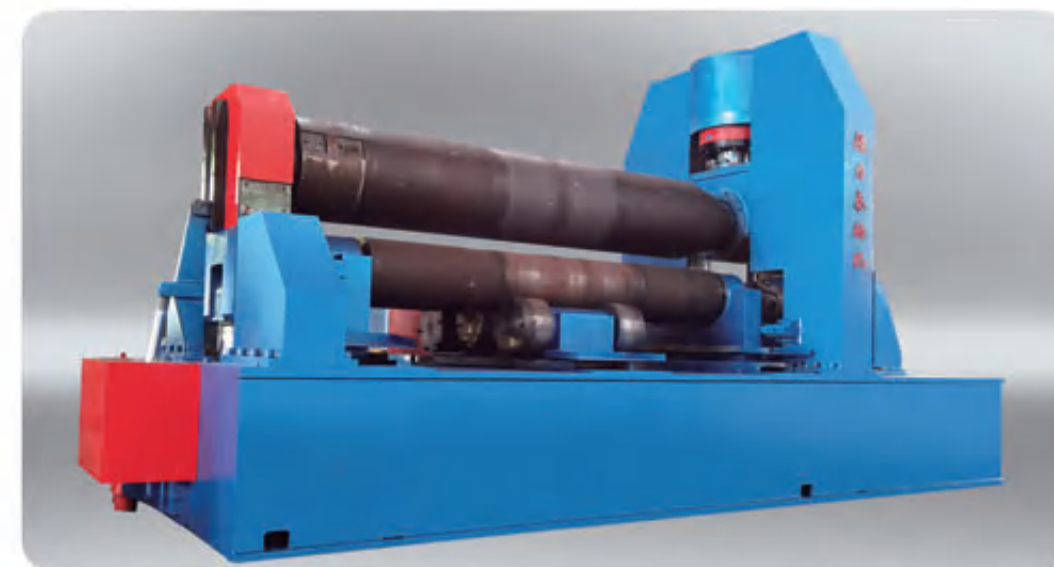
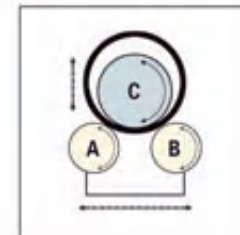
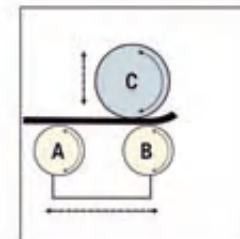
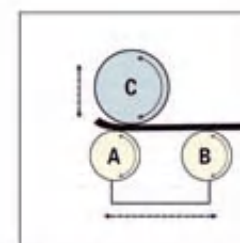
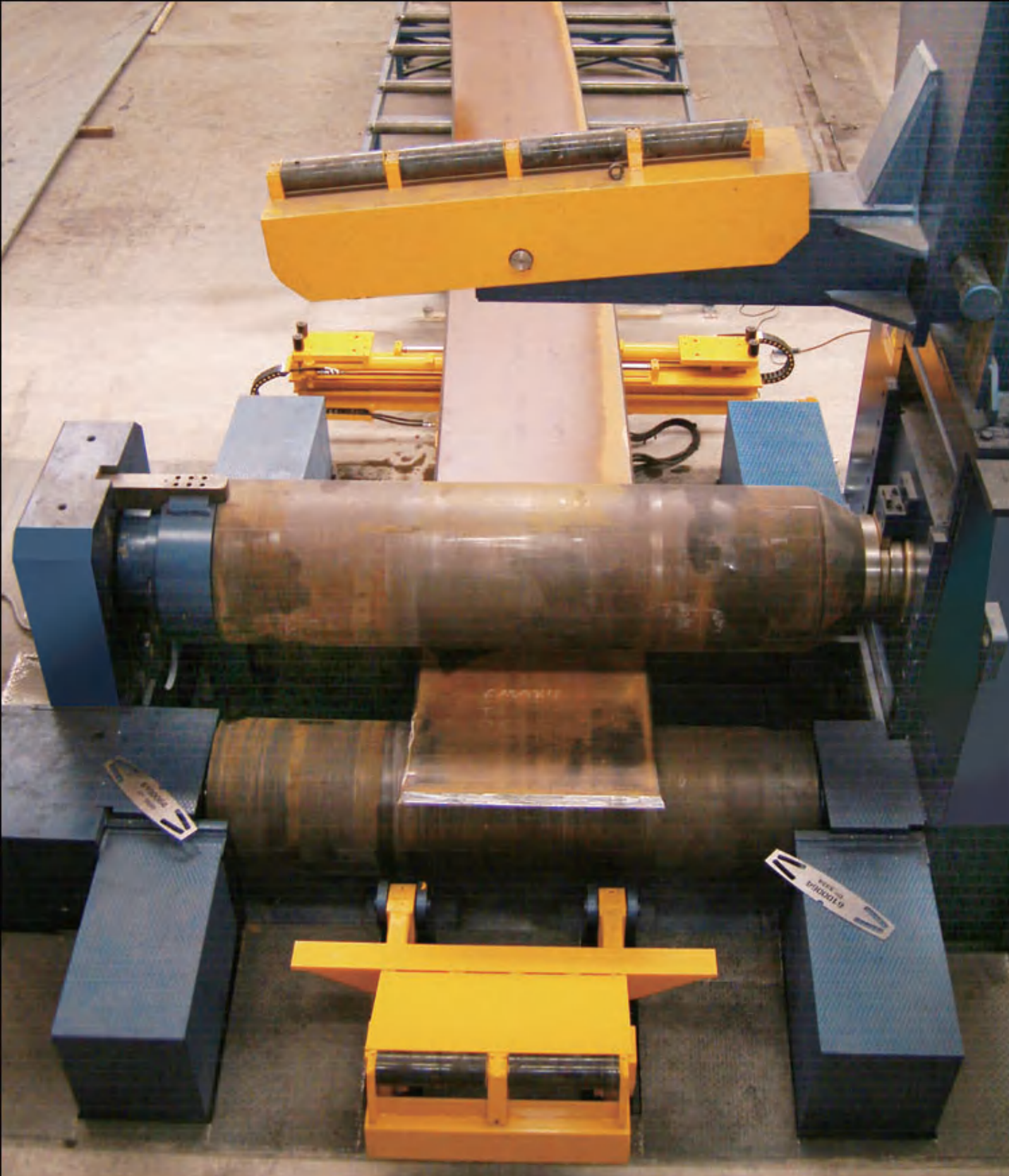
**Introduce**

The mechanical symmetrical 3-roll rolling machine has 3 symmetrically arranged rolls and the upper roll is located at center of two lower rolls. A worm and gear drive and a screw rod and screw auxiliary drive are used to drive rolls to move vertically. The gear on main speed reducer is used to mesh the gears of both lower rolls for rotation so as to provide torque for rolling plate. Metal plate is located among three working rolls (two lower rolls and one upper roll) and subsequently continuously bent under pressure of upper roll and rotation of lower rolls to generate permanent plastic deformation on plate so as to roll the plate to required shape such as cylinder, taper cylinder or arc. The disadvantage of mechanical symmetrical 3-roll rolling machine is the end of plate can not be bent preliminarily.

**技术参数 TECHNICAL PARAMETERS**

规格型号 Specification	最大卷板 厚度 Max Thickness of Coiled Plate mm	最大卷板 宽度 Max Width of Coiled Plate mm	板材屈服 极限 Yielding Limit of Sheet Metal mm	卷板 速度 Coiling Speed m/min	满载最小 卷板直径 Min Full Loading Diameter of Coiled Plate mm	上轴 直径 Diameter of Top shaft mm	下轴 直径 Diameter of Bottom shaft mm	两下轴 中心距 Central Distance between Bottom Shafts mm	主电机 功率 Motor Power Kw
W11F-2x1000	2	1000	245	6	250	120	120	120	2.2
W11F-2x1200	2	1200	245	6.1	250	120	120	120	2.2
W11F-2x1500	2	1500	245	6	250	130	130	130	2.2
W11F-2x2000	2	2000	245	6.1	250	130	130	130	2.2
W11F-4x1000	4	1000	245	5.4	300	140	140	140	3
W11F-4x1200	4	1200	245	5.4	300	140	140	140	3
W11F-4x2000	4	2000	245	5.4	350	150	150	150	3
W11F-6x1000	6	1000	245	5.4	350	140	140	140	3
W11F-6x1500	6	1500	245	5.4	400	150	150	150	4
W11F-6x2000	6	2000	245	5.4	400	160	160	160	4

由于产品在不断的改进中，样本技术参数如有改动，恕不另行通知，以随机技术文件为准。  
 Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.


**概述:**

水平下调式卷板机是国内外市场比较常见的卷板机,一般采用液压驱动,上辊是固定旋转动力辊,根据不同的工艺需求,在工作过程中,两个下辊在预设的轨迹上移动,与上辊共同夹制板材,上辊旋转完成对板材的卷圆或卷弧工作。

**Product Features:**

It is generally driven by hydraulic pressure. Upper roller is a fixed rotary power roller, according to different process requirements, in the course of work, the two lower rollers move in the preset track, together with the upper roller, the plate is clamped, and the upper roller rotates to complete the rolling or reeling of the plate.

**W11X水平下调式卷板机技术参数:**

规格型号 Specification	最大卷板厚度 Max rolling thickness mm	最大卷板宽度 Max rolling width mm	最大预弯厚度 Yielding Limit of Sheet Metal mm	上轴直径 Diameter of upper roller mm	主电机功率 Motor Power Kw
W11X-20x2500	20	2500	16	340	15
W11X-35x3000	35	3000	30	520	37
W11X-40x2500	40	2500	35	510	37
W11X-40x3000	40	3000	35	550	45
W11X-50x4000	50	4000	45	720	55
W11X-60x3000	60	3000	50	670	55
W11X-70x3000	70	3000	60	730	75
W11X-70x4000	70	4000	65	880	90

由于产品在不断的改进中,如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处,应遵照双方的技术协议参数。不再另行通知  
 Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

# W11X系列

专业创造价值  
 Profession creates value

## 水平下调式卷板机

W11X Lower Roller Horizontal  
 Plate Rolling Machine



## W11系列

专业创造价值  
Profession creates value

### 挂车用卷板机

W11 Series Rolling machine for vehicle



#### 概述:

挂车用卷板机主要用作槽罐车、撬装站等大直径较宽板幅工件的卷制。通常采用W11Y液压对称式卷板机,亦可选择上辊万能式及四辊卷板机。可卷制铝合金、钢板、不锈钢、容器板等各种材质的板料。板厚3mm-20mm,板宽10000mm的板料。

#### Introduce:

The upper roller can make vertical elevation or horizontal shift. The vertical elevation is hydraulic driving, which is achieved by the action of the oil in the hydraulic cylinder on the piston; the horizontal shift is achieved through the torques from the lead screw cabinet, worm and the structure of screw and worm. The lower roller only makes rotation, providing torque for bending and rolling. On the lower side of the lower roller, there is support roller for adjustment. The upper roller is in drum shape for enhancing the straightness of the products. The machine is fit bending various cylinder bodies.

#### 挂车用卷板机参数:

规格型号 Model	上辊 加压力 Pressure on the upper roller (Tons)	最大板厚 Max. plate thickness		板幅 Plate width (mm)	上辊 直径 Diameter of upper roller (mm)	下辊 直径 Diameter of lower roller (mm)	中心距 Central distance (mm)	电动机 (kW) Motor		
		端曲 End bending (mm)	中央 Central (mm)					驱动用 Driving	油压用 Hydraulic	移动用 Shift
W11SNC-8x8000	130	6	8	6000	450	260	360	15	7.5	4
W11SNC-8x9000	160	8	8	8000	480	280	360	15	7.5	4
W11SNC-8x9500	190	8	9	9000	520	290	370	17.5	7.5	4
W11SNC-10x6000	160	10	10	6000	460	270	380	18.5	7.5	7.5
W11SNC-16x6000	270	16	16	6000	520	320	440	30	11	7.5
W11SNC-20x6000	320	20	20	6000	550	340	480	37	15	11

由于产品在不断的改进中,如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处,应遵照双方的技术参数协议,恕不另行通知  
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

# W11系列

专业创造价值  
 Profession creates value

## 造船用卷板机

W11 Series Rolling machine for shipbuilding



### 性能特点:

W11NC系列船用卷板机, 主要用来卷制船舶外壳等圆弧板和压制槽形舱壁。根据客户的要求, 可以设计成对称式和非对称式三辊卷板机, 上辊上部设有刚性大梁, 上辊与大梁直接和下辊下部有多组托辊, 以提高上下辊的刚度, 三辊全驱动。

### Product Features:

W11SNC Ship plate rolling machine is mainly used to roll ship shell circular plate and press corrugated. According to customer requirement, the machine can be designed into symmetrical or asymmetric 3 roller rolling machine. The up part of the up roller is rigid beam, There are several groups of support rollers at the bottom of lower roller, which improve the rigidity of up and bottom roller. All three rollers drive.

### 船用卷板机参数

规格型号 Model	最大卷板厚度 Max rolling thickness mm	最大卷板宽度 Max rolling width mm	主电机功率 Main motor power Kw
W11NC-20X8000	20	8000	55
W11NC-25X10000	25	10000	75
W11NC-25X12000	25	12000	75
W11NC-20X12500	20	12500	75
W11NC-30X12500	30	12500	75

由于产品在不断的改进中, 如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处, 应遵照双方的技术参数协议, 恕不另行通知  
 Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

# 型材弯曲机

专业设计用于卷制各种规格型材



型材弯曲机技术参数  
profile bending machine

## W24S系列

专业创造价值  
Profession creates value

## 型材弯曲机

W24S Hydraulic Section Rolling Machine

### 概述

W24S型材弯曲机具有型材的预弯功能，减少废料，减少工序。卷制非对称型材时可通过矫正导向辊装置避免扭曲，运用PLC控制，可批量、效率生产。设备带有移动操作台，方便工人操作。

我公司生产的型材卷弯机是一种专用于卷弯角钢、槽钢、工字钢、扁钢、方钢、圆钢等各种异型钢材的高效加工设备，可一次上料完成卷圆、校圆工序，广泛用在石油、化工、水电、造船及机械制造等行业。













该机的两下辊为主传动辊，也可三个工作辊为主传动辊，两个边辊围绕固定回转中心作弧线升降运动，两侧设有托辊装置，有利于保证非对称截面型材卷制质量。本机结构先进，工作可靠，体积小，功能齐全，是目前国内外先进的型材成型设备。机器可配置结构先进的通用或专用模具，该机操作方便、效率高，倍受用户欢迎。

### Introduce

- Steel construction frame
- Top roll fixed, two sides rolls swing movement.
- 3 Rolls are driven by hydraulic
- PLC control
- All rolls are heat treated
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- Rolls position displayed on touch screen
- Two sides guide rolls
- Different materials can be bended as per request



W24- Profile Bending Machine Technical Parameter

Model	6	16	30	45	75	100	140	180	260	320	400	500
Max sector module of Elasticity(cm3)	6	16	30	45	75	100	140	180	260	320	400	500
Rolling Speed (m/min)	6	6	6	6	5	5	5	4	4	4	4	4
Profile Yield Limit (Mpa)	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
 Max section of Angle Bending	40×5	70×8	80×8	90×10	100×10	120×12	140×16	150×16	160×16	180×14	200×18	200×20
 Min bending dia.	800	1000	1200	1500	2000	2400	2500	2600	2600	3600	3600	4000
 Max section of C-channel Bending	50×5	80×8	90×10	100×10	120×12	140×16	150×16	160×16	180×14	200×18	200×24	250×25
 Min bending dia.	800	1000	1100	1300	1600	1800	2200	2000	2500	3600	3600	4000
 Max section of Bending Flat Bar	8#	12#	16#	20#	25#	28#	30#	32#	36#	40#	45#	50#
 Min bending dia.	600	800	800	1000	1100	1700	1200	1500	1800	2000	2000	2400
 Max section of Bending Flat Bar	8#	12#	16#	20#	25#	28#	30#	32#	36#	40#	45#	50#
 Min bending dia.	700	900	1000	1150	1600	1700	1700	1800	1800	2000	2000	2000
 Max section of Bending Pipe	100×18	150×25	180×25	200×30	220×40	250×40	280×50	300×50	330×50	360×60	400×75	500×76
 Min bending dia.	600	700	800	900	1000	1200	1300	1500	1900	2000	2400	2400
 Max section of Bending Round Steel	50×12	75×16	90×20	100×25	110×40	120×40	150×40	180×30	190×40	190×50	200×50	200×60
 Min bending dia.	500	760	800	1000	1100	1300	1500	2000	2000	2400	2200	2500
Max section of Bending Pipe	42×4	76×4.5	89×5	89×8	114×5	159×5	168×6	168×8	219×8	245×8	273×8	323×10
Min bending dia.	500	750	900	900	1200	2000	2000	2000	3500	3000	3500	4200
Max section of Bending Round Steel	38	52	62	75	85	90	100	110	120	135	150	160
Min bending dia.	450	600	600	800	1000	1100	1200	1300	1350	1800	2000	2000
Max section of Bending Square	45×3	60×4	70×4	80×6	90×8	100×10	125×10	140×10	150×10	165×10	180×12	200×12
Min bending dia.	750	900	1000	1200	1600	2000	2500	3000	3000	3500	3500	5000
Max section of Bending H Beam	/	/	/	/	10#	12.6#	14#	16#	18#	20.6#	22.6#	25.6#
Min bending dia.	/	/	/	/	2000	2500	3000	3500	4000	5000	8000	10000

# 南通超力卷板机制造有限公司-部分客户

Some customers-CHAOLI

## 锅炉、压力容器、深冷行业

查特深冷工程系统(常州)有限公司  
四川空分设备(集团)有限公司  
北京天海工业有限公司  
成都深冷液化设备股份有限公司  
法孚低温设备(苏州)有限公司  
江苏深绿新能源科技有限公司  
美卓造纸机械技术(上海)有限公司  
上海森松压力容器有限公司  
扬州斯大锅炉有限公司  
阿法拉伐(青岛)工业有限公司  
大明重工有限公司  
方快锅炉有限公司

## 制药、食品、医疗设备

楚天科技股份有限公司  
浙江迦南科技股份有限公司  
奥星制药设备有限公司  
安琪酵母股份有限公司  
江苏天宇伟业科技有限公司  
浙江大宇科技有限公司  
浙江天富科技有限公司  
联影(常州)医疗科技有限公司  
上海辰光医疗科技股份有限公司  
镁特金属工艺(四川)有限公司  
上好佳(中国)有限公司

## 石化、冶金、能源行业

中国东方电气集团有限公司  
湖北宜化股份有限公司  
中国化学工程第九建设公司  
中国石化集团江汉石油管理局油田建设工程公司  
宁夏石油化工建设有限公司  
宁波天翼石化重型设备制造有限公司  
中国石化集团第五建设公司  
台塑关系企业台塑重工有限公司  
酒泉钢铁(集团)有限责任公司  
鞍钢矿山建设有限公司

## 工程安装、钢结构、机械制造行业

上海宝钢工程建设总公司钢架构加工中心  
成都攀成钢建设工程有限公司  
舟山市电力安装公司  
中交二航局第六工程分公司钢结构事业部  
苏州中天设备安装工程有限公司  
山东建设机械股份有限公司  
苏州优露耐磨复合材料有限公司  
天津沃盾耐磨材料有限公司  
江苏省工业设备安装集团有限公司  
山西建投集团有限公司  
中国南海工程有限公司

## 管道、矿山行业

三一重型装备有限公司  
兖矿集团新世纪公司  
沈阳重型双马机械制造有限公司  
深圳市兴源鼎新科技有限公司  
珠海海重钢管有限公司  
广东昆大钢管有限公司  
成都成实钢管有限责任公司  
江苏志得管业有限公司  
中石化徐州管道储运分公司  
沧州华油飞达钻采设备有限公司  
远大阀门集团有限公司

## 汽车配件、电器行业

昆明云内动力股份有限公司  
浙江银轮股份有限公司  
云南菲尔特环保科技股份有限公司  
长春汽车冲压件有限公司  
西门子电机(中国)有限公司  
长春佛吉亚排气系统有限公司  
通用电气亚通杰威有限公司  
三菱电机(上海)有限公司  
美铝(昆山)铝业有限公司  
江苏光芒科技发展有限公司

## 物流装备、农业机械

南通中集罐式储运设备有限公司  
靖江市亚泰物流装备有限公司  
远通装备制造(连云港)有限公司  
江苏秋林特能装备股份有限公司  
中车长江车辆有限公司  
中车铺镇车辆有限公司  
爱科大丰(兖州)农业机械有限公司  
福田雷沃国际重工有限公司  
洛阳中收机械装备有限公司  
一拖(黑龙江)东方红工业园有限公司  
中联重科农业机械股份有限公司

## 装饰装潢、泵业、特殊材料行业

安徽墙煌彩铝科技有限公司  
浙江开尔新材料有限公司  
重庆西亚新型装饰材料有限公司  
黄山工业泵制造有限公司  
沈阳工业泵制造有限公司  
南方泵业股份有限公司  
上海莲盛泵业制造有限公司  
上海凯泉泵业集团有限公司  
四川金星压缩机制造有限公司  
克莱门特制冷设备(上海)有限公司  
山东中天复合材料有限公司  
宁夏东方钽业股份有限公司  
西安宝德粉末冶金有限公司

## 工程机械、专用车、造船行业

三一重机有限公司(昆山)  
上海三一重机股份有限公司  
浙江三一装备有限公司  
常州胜代机械有限公司  
合肥二宫机械有限公司  
青岛科泰重工有限公司  
芜湖中集瑞江汽车有限公司  
中国重汽青岛重工有限公司  
湖北奥骏新能源科技有限公司  
北京北汽森防汽车有限公司  
上海市徐汇环卫专用车辆改装修理厂  
福建侨龙应急装备股份有限公司  
重庆重型汽车集团专用汽车有限公司  
江苏华泰船业有限公司  
中船澄西新荣船舶有限公司  
南通远洋船舶配套有限公司

## 航空航天、军工

中国兵器工业集团航空弹药研究院有限公司  
中国兵工物资华北有限公司  
中国核工业集团有限公司  
中国航天科技集团上海航天精密机械研究院  
贵州航天乌江机电有限责任公司  
中国航天科工集团凯山特种车辆厂  
北京卫星环境技术研究所  
中科院高能物理研究所  
中国航天长虹波纹管厂有限公司  
中国航空工业集团贵航能发股份有限公司  
中航工业金城南京机电液压工程研究中心